

اسناد تجدید مناقصه عمومی دو مرحله ای خرید پودر کشش پایه سدیم و کلسیم، Dry Drawing Lubricants شرکت صنایع مفتول بکسل پارس (سهامی خاص)		
شماره مناقصه	کلاس	شماره صفحه
۱۴۰۵/ م. ع. ۱۰۷۱	مشخصات پودر کشش درخواستی	صفحه ۱ از ۲

مشخصات کلی پودر کشش مورد استفاده در فرایند کشش سرد مفتول پر کربن از برندهای

Dry Drawing Lubricants TECNOVO, CONDAT, TRAXIT

• پودر کشش پایه سدیم (بدون بوراکس) مقدار مورد نیاز: ۲,۴۵۷ کیلوگرم

- ✓ بصورت دانه بندی ریز به رنگ سفید
- ✓ محلول در آب
- ✓ افزودنی ها شامل: چسب، روان کننده
- ✓ اسید های چرب به میزان زیاد
- ✓ نقطه ذوب بالای ۲۶۰ درجه سانتی گراد
- ✓ بسته بندی به صورت بسته های ۲۵ کیلوگرمی

• پودر کشش پایه کلسیم مقدار مورد نیاز: ۲,۷۳۰ کیلوگرم

- ✓ بصورت دانه بندی با ابعاد متوسط به رنگ بژ (خاکستری)
- ✓ تا حدی محلول در آب
- ✓ افزودنی شامل: چسب، روان کننده ، E.P. (Extreme Pressure) ، A.W. (Anti-Wear)
- ✓ اسید های چرب به میزان زیاد تا حد متوسط
- ✓ نقطه ذوب بالای ۱۸۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد
- ✓ بسته بندی به صورت بسته های ۲۵ کیلوگرمی

توضیحات:

مواد اولیه از مفتول پر کربن در سایز های ۸ الی ۱۴ میلی متر جهت تولید PC Wire , PC Strand (با انجام عملیات تنش زدایی در کوره القایی) .

فرایند کشش سرد به صورت نه مرحله ای (دو مرحله اول پودر کشش پایه کلسیم، هفت مرحله بعدی پودر کشش پایه سدیم)، با سرعت ۴ الی ۱۲ متر بر ثانیه انجام می شود.